



$Q = 0,6$
 $= 0,055$
 $= 185,2$

1-кран шаровой КШ-50-7шт; 2-фильтр ФГ с ИПД -1шт; 3-кран шаровой КШ-20-3шт;
4-манометр МТ-1шт; 5-напоромер (100)-1 шт;
6-регулятор давления газа РДСК-50М3-2 шт; 7-кран шаровой КШ-15-6шт; 8-счетчик
СГ-ЭКР-Р-0.75-40/1.6 (1:30)-1 шт; 9-клапан предохранительный сбросной КПС-20С-1шт;
10-кран шаровой для манометра Ду15-2шт; 11-регулятор РДСГ-1-1,2-1шт; 12-Счетчик
тип ВК -1шт; 13-газовая горелка-1шт.

Габаритный чертеж

-03- -5097



1-выход КПС-20С (Ду20); 2-жалюзийная решётка; 3-продувочный патрубок (Ду20); 4-вход КПС-20С (Ду15); 5-Рвх (Ду50); 6-Рвых (Ду80); 7-подвод импульса к регулятору (Ду15).

* - (-40) . 5
* - .2 -50
* - .8 - -0,75-40/1,6

Размеры в процессе производства могут незначительно измениться.

ООО "Юнитнефтегаз" +7(8452) 39-84-81, 39-76-30 info@td-unitneftegaz.ru

WWW.UNITNEFTEGAZ.COM WWW.TD-UNITNEFTEGAZ.RU